



WOOD CONTROL
TECHNOLOGY

Produktblad

Log Gap Control

Log Gap Control - En systemlösning för att optimera din stocklucka och som är utvecklad i Siemens PLC. Denna produkt kan installeras där växlingar sker mellan enstyckematning och till nästkommande transportör. Exempelvis på din timmersortering då stockarna taktas från stegmataren och ner i mätbanan. Ett annat exempel är på sågintaget då stockarna taktas ner i mottagningstransportören.

Log Gap Control - Säkerställer en jämn och konstant stocklucka. I programvaran beräknas sedan den aktuella stockluckan och systemet aktiverar funktion för ikapp körning om denna är aktiverad. Transportörerna får signal och accelererar sedan ihop luckorna till det valda börvärdet.

HMI - Operatörsgränssnittet är användarvänligt. Visning sker i en Touch Panel och där finns även åtkomst för systemets olika parametrar.

Systemuppbyggnad – Log Gap Control består av en PLC, kapsling med lasersensor, fotoceller samt en pulsgivare.

**Wood Control
Technology, Sweden AB**

Rättarbacken 3
737 30 Fagersta
Telefon: +46 (0223) 58 00 00
Mobil: +46 (073) 388 24 20
E-postadress: Info@woodcontrol.tech